



СОГЛАСОВАНО:

Педагогический совет

Протокол от 02 сентября 2024 г.

№ 6

УТВЕРЖДАЮ:

ДИРЕКТОР

АНО ДПО «АЛЬЯНС-ОБУЧЕНИЕ»

С.Н.ИЛЬИНЫХ



02 сентября 2024 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Профессия: Литейщик пластмасс

Квалификация: 3

Код профессии: 13399

г.Сызрань 2024



ЦЕЛЬ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Обучающиеся готовятся к следующему виду деятельности: «Выполнение плавки и заливки литейных форм на различных типах литейного технологического оборудования»

Программа направлена на освоение следующих профессиональных компетенций

Профессиональные компетенции	Умения	Знания
1.Выполнение различных работ, связанных с подготовкой плавильной печи, литейной машины и литейных форм к заливке	Анализировать конструкторскую, производственно-технологическую и нормативную документацию и определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации для выполнения данной трудовой функции	Устройство обслуживаемых плавильных печей, форсунок и кокилей
	Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции для литья	Литейные свойства металлов и сплавов, закономерности процессов формирования структуры и свойств литых отливок
	Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции для литья	Методы расчета оптимальных составов шихты и параметров технологического процесса изготовления отливок
	Устанавливать рациональные режимы технологических операций изготовления отливок	Оптимальные технологии выплавки литейных сплавов и изготовления отливок, способов получения литейных форм и стержней
	Выбирать наиболее эффективное оборудование и исходные материалы для производства отливок	Назначение, конструкция и принцип действия технологического оборудования литейных цехов
	Использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии	Общие сведения об автоматических системах управления технологическими процессами выплавки литейных сплавов и изготовления отливок
		Функции и возможности использования информационных технологий в профессиональной деятельности
2.Заливка простых и средней сложности изделий на машинах центробежного литья	Осуществлять заливку простых и средней сложности изделий на машинах центробежного литья	Технологический режим работы машины центробежного литья
	Подготавливать литейную установку	Знания по компетенции 1 «Выполнение различных работ, связанных с подготовкой плавильной печи, литейной машины и литейных форм к заливке»



	Подготавливать литейные формы к заливке	Правила загрузки литейных форм в установки
	Загружать литейные формы в установки	
3.Заливка простых и средней сложности изделий в кокиль и другие металлические формы	Осуществлять заливку простых и средней сложности изделий в кокиль или другую металлическую форму	Знания по компетенции 1 «Выполнение различных работ, связанных с подготовкой плавильной печи, литейной машины и литейных форм к заливке»
	Подготавливать литейную установку	Устройство обслуживаемых плавильных печей, форсунок и кокилей
	Подготавливать литейные формы к заливке	
	Загружать литейные формы в установки	
4.Заливка методом литья с кристаллизацией под давлением изделий толщиной стенок свыше 3 мм с постоянной металлоемкостью по высоте	Осуществлять заливку методом литья с кристаллизацией под давлением изделий с толщиной стенок свыше 3 мм с постоянной металлоемкостью по высоте	Знания по компетенции 1 «Выполнение различных работ, связанных с подготовкой плавильной печи, литейной машины и литейных форм к заливке»
	Подготавливать литейную установку	Правила установки литейных форм в литейные машины
	Подготавливать литейные формы к заливке	Устройство и принцип работы обслуживаемых установок для литья с кристаллизацией под давлением
	Загружать литейные формы в установки	
5.Заливка мелких простых и средней сложности изделий на поршневых или компрессорных машинах для литья под давлением	Осуществлять заливку мелких простых и средней сложности изделий на поршневых или компрессорных машинах для литья под давлением	Знания по компетенции 1 «Выполнение различных работ, связанных с подготовкой плавильной печи, литейной машины и литейных форм к заливке»
	Подготавливать литейную установку	Правила установки литейных форм в литейные машины
	Подготавливать литейные формы к заливке	Принцип работы обслуживаемых однотипных машин для литья под давлением
	Загружать литейные формы в установки	Назначение и правила применения пресс-форм, обращения с ними и регулирования их температуры перед заливкой
6.Подготовка и отслеживание совмещенного процесса литья и прокатки	Подготавливать литейную установку	Знания по компетенции 1 «Выполнение различных работ, связанных с подготовкой плавильной печи, литейной машины и литейных форм к заливке»
	Осуществлять процессы полунепрерывного и непрерывного литья	Правила установки литейных форм в литейные машины
	Подготавливать и использовать прокатный стан	Правила транспортировки и распиловки выпускаемой продукции



7.Контроль процесса плавки по показаниям приборов	Умения по компетенции 1 «Выполнение различных работ, связанных с подготовкой плавильной печи, литейной машины и литейных форм к заливке»	Знания по компетенции 1 «Выполнение различных работ, связанных с подготовкой плавильной печи, литейной машины и литейных форм к заливке»
	Устанавливать литейные формы в литейные машины	Правила установки литейных форм в литейные машины
	Применять контрольно-измерительные приборы и инструменты	Назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов
		Требования, предъявляемые к отливке

УЧЕБНЫЙ ПЛАН ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов
	Теоретическое обучение	103
1.	Экономический курс	10
1.1.	Экономика отрасли и предприятия	10
2.	Основы технических знаний и слесарные работы.	15
2.1.	Допуски, посадки и технические измерения.	3
2.2.	Основные сведения из технической механики.	3
2.3.	Детали машин.	4
2.4.	Сопротивление материалов.	2
2.5.	Слесарные работы.	3
3.	Технология переработки пластических масс.	10
4.	Материаловедение.	4
5.	Технология производства изделий из пластмасс методом литья под давлением.	64
5.1.	Основные сведения о производстве.	10
5.2.	Изготовление изделий из пластмасс методом литья под давлением.	30
5.3.	Оборудование для литья под давлением.	10
5.4.	Контроль качества изделий.	10
5.5.	Безопасность труда при изготовлении изделий.	4
6	Зачет	1
7	Консультация	8
8	Итоговая аттестация(экзамен)	8
	ИТОГО:	120