

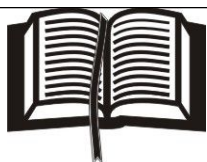
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА

«Требования промышленной безопасности для руководителей, специалистов, ответственных лиц за устройство и безопасную эксплуатацию объектов в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей промышленности»

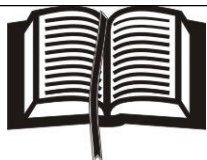
ЦЕЛЬ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Целью реализации программы является обучение руководителей и специалистов созданию организационной, нормативно-правовой и технологической основы обеспечения промышленной безопасности на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности

Программа направлена на освоение следующих профессиональных компетенций

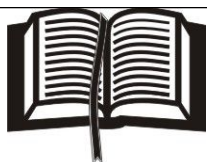


Профессиональные компетенции	Умения	Знания
1.выполнение основных организационных и технологических требований к опасным производственным объектам химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности	-организовывать производственный контроль за соблюдением промышленной безопасности, -исполнять порядок эксплуатации ОПО, -предупреждать технологические нарушения в работе оборудования, -контролировать приборы автоматики, -составлять годовой план(график) капитального/текущего ремонта оборудования, -организовывать расследование аварий, инцидентов и несчастных случаев, -организовывать работы по наряду-допуску	-требования законодательства в области промышленной , экологической и энергетической безопасности, - требования нормативно-технической документации на опасных производственных объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, - общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, -требования к подготовке персонала, обслуживающего ОПО, -ответственность за нарушение требований законодательства в области промышленной безопасности, -порядок расследования причин аварий и несчастных случаев, -виды ОПО, регистрация ОПО - правовые основы производственного контроля на ОПО, -порядок оформления и выдачи наряда-допуска
3.обеспечение безопасной эксплуатации опасных производственных объектов химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности	-контролировать соблюдение требований безопасности при эксплуатации оборудования на ОПО, -управлять режимом ремонта, ликвидации и консервации оборудования, - применять средства индивидуальной и коллективной защиты, -применять основы техники эвакуации и оказания первой доврачебной помощи пострадавшим, -применять устройства аварийного отключения оборудования.	-правила безопасности при выполнении отдельных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих объектах , -требования к средствам индивидуальной и коллективной защиты, -виды технологической защиты и блокировки оборудования, -порядок безопасного проведения ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих объектах, -виды и устройство трубопроводов, -схема и оборудование АХУ

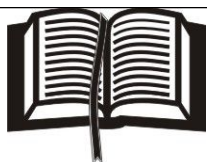


УЧЕБНЫЙ ПЛАН

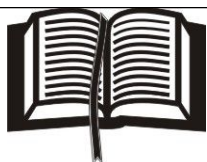
№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов
Блок 1. Общие вопросы промышленной, экологической, энергетической безопасности		20
1.1	Государственное регулирование промышленной, экологической, энергетической безопасности	2
1.2	Лицензирование в области промышленной, экологической, энергетической безопасности	3
1.3	Порядок расследования причин аварий и несчастных случаев на объектах, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору	3
1.4	Порядок предаттестационной и профессиональной подготовки, аттестации и проверки знаний работников организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору	3
1.5	Возмещение вреда, причиненного в результате аварии на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору	3
1.6	Ответственность за нарушение требований законодательства в области промышленной, экологической, энергетической безопасности и безопасности гидротехнических сооружений	3
1.7	Техническое регулирование	3
Блок 2. промышленная безопасность		200
Модуль 2.1. Общие требования промышленной безопасности		14
2.1.1	Российское законодательство в области промышленной безопасности	2
2.1.2	Регистрация опасных производственных объектов	2
2.1.3	Обязанности организаций в обеспечении промышленной безопасности	2
2.1.4	Требования к техническим устройствам, применяемым на опасном производственном объекте	2
2.1.5	Производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности	2
2.1.6	Экспертиза промышленной безопасности	2
2.1.7	Декларирование промышленной безопасности. Анализ опасности и риска	2



Модуль 2.2. Специальные требования промышленной безопасности		186
Требования промышленной безопасности для химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств		
Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств (ПБ 09-540-03)		38
2.2.1	Общие положения. Общие требования. Требования к обеспечению взрывобезопасности технологических процессов	4
2.2.2	Специфические требования к отдельным типовым технологическим процессам	6
2.2.3	Аппаратурное оформление технологических процессов	6
2.2.4	Системы контроля, управления, сигнализации и противоаварийной автоматической защиты технологических процессов	6
2.2.5	Электрообеспечение и электрооборудование взрывоопасных технологических систем. Отопление и вентиляции. Водопровод и канализация. Планировочные решения. Обслуживание и ремонт технологического оборудования и трубопроводов	8
2.2.6	Консультация, аттестация(экзамен)	8
Положение о порядке безопасного проведения ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах (РД 09-250-98), с изменением №1 (РДИ 09-501-02)		34
2.3.1	Общие сведения о промышленной безопасности	3
2.3.2	Основные сведения об опасных производственных объектах	3
2.3.3	Порядок оформления и выдачи наряда-допуска	5
2.3.4	Порядок сдачи в ремонт и приемки оборудования и коммуникаций, производственных зданий и сооружений	5
2.3.5	Основные требования безопасности производства ремонтных работ	5
2.3.6	Инструкция о порядке проведения ремонтных работ на опасных производственных объектах	5
2.3.7	Консультация, аттестация(экзамен)	8
Правила безопасности при использовании неорганических жидких кислот и щелочей (ПБ 09-596-03)		32



2.4.1	Технологическое оборудование, трубопроводы, арматура	7
2.4.2	Контрольно-измерительные приборы, автоматика и сигнализация. Средства индивидуальной защиты	6
2.4.3	Хранение кислот и щелочей	5
2.4.4	Техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, трубопроводов и арматуры	6
2.4.5	Консультация, аттестация(экзамен)	8
Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов (ПБ 03-585-03)		44
2.5.1	Область применения и назначения «Правил устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов», основные приложения	2
2.5.2	Технологические трубопроводы с условным давлением до 10 Мпа (100кгс/см ²), их классификация, материалы для изготовления и ремонта трубопроводов	6
2.5.3	Технологические трубопроводы высокого давления свыше 10 Мпа до 320 Мпа. Общие понятия	2
2.5.4	Применение трубопроводной арматуры	4
2.5.5	Устройство трубопроводов	6
2.5.6	Монтаж трубопроводов	4
2.5.7	Требования к сварке и термической обработке	4
2.5.8	Требования к испытанию и приемке смонтированных трубопроводов	4
2.5.9	Требования к эксплуатации трубопроводов	4
2.5.10	Консультация, аттестация(экзамен)	8
Правила безопасности аммиачных холодильных установок (ПБ 09-595-03)		38
2.6.1	Утверждение Правил. Общие положения	2
2.6.2	Схема и оборудование АХУ. Требования правил	6



2.6.3	Сведения по эл. Технике и эл. Оборудования	2
2.6.4	Помещения АХУ и размещение оборудования	4
2.6.5	Эксплуатация и ремонт холодильных установок	6
2.6.6	Системы контроля, управления, сигнализации и противоаварийной автоматической защиты холодильных установок	6
2.6.7	Охрана окружающей среды и средства локализации аварийных ситуаций	4
2.6.8	Консультация, аттестация(экзамен)	8
ИТОГО		220

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

Блок 1. Общие вопросы промышленной, экологической, энергетической безопасности

Тема 1.1. Государственное регулирование промышленной, экологической, энергетической безопасности

Тема 1.2. Лицензирование в области промышленной, экологической, энергетической безопасности

Тема 1.3. Порядок расследования причин аварий и несчастных случаев на объектах, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору

Тема 1.4. Порядок предаттестационной и профессиональной подготовки, аттестации и проверки знаний работников организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору

Тема 1.5. Возмещение вреда, причиненного в результате аварии на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору

Тема 1.6. Ответственность за нарушение требований законодательства в области промышленной, экологической, энергетической безопасности

Тема 1.7. Техническое регулирование

Блок 2. промышленная безопасность

Модуль 2.1. Общие требования промышленной безопасности

Тема 2.1.1. Российское законодательство в области промышленной безопасности

Тема 2.1.2. Регистрация опасных производственных объектов

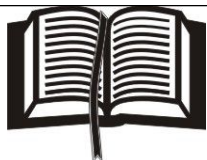
Тема 2.1.3. Обязанности организаций в обеспечении промышленной безопасности

Тема 2.1.4. Требования к техническим устройствам, применяемым на опасном производственном объекте

Тема 2.1.5. Производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности

Тема 2.1.6. Экспертиза промышленной безопасности

Тема 2.1.7. Декларирование промышленной безопасности. Анализ опасности и риска



Модуль 2.2. Специальные требования промышленной безопасности

Требования промышленной безопасности для химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств

- Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств (ПБ 09-540-03)

Общие положения. Общие требования. Требования к обеспечению взрывобезопасности технологических процессов.

Специфические требования к отдельным типовым технологическим процессам

Аппаратурное оформление технологических процессов

Системы контроля, управления, сигнализации и противоаварийной автоматической защиты технологических процессов

Электрообеспечение и электрооборудование взрывоопасных технологических систем.

Отопление и вентилляций. Водопровод и канализация. Планировочные решения.

Обслуживание и ремонт технологического оборудования и трубопроводов

- Положение о порядке безопасного проведения ремонтных работ на химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих опасных производственных объектах (РД 09-250-98), с изменением №1 (РДИ 09-501-02)

Основные сведения о промышленной безопасности.

Основные сведения об опасных производственных объектах

Порядок оформления и выдачи наряда-допуска

Порядок сдачи в ремонт и приемки оборудования и коммуникаций, производственных зданий и сооружений

Основные требования безопасности производства ремонтных работ

Инструкция «О порядке проведения ремонтных работ на опасных производственных объектах»

- Правила безопасности при использовании неорганических жидких кислот и щелочей (ПБ 09-596-03)

Технологическое оборудование, трубопроводы, арматура

Контрольно-измерительные приборы, автоматика и сигнализация. Средства индивидуальной защиты

Хранение кислот и щелочей

Техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, трубопроводов и арматуры

- Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов (ПБ 03-585-03)

Область применения и назначения «Правил устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов», основные приложения

Технологические трубопроводы с условным давлением до 10 Мпа (100кгс/см²), их классификация, материалы для изготовления и ремонта трубопроводов

Технологические трубопроводы высокого давления свыше 10 Мпа до 320 Мпа. Общие понятия

Применение трубопроводной арматуры

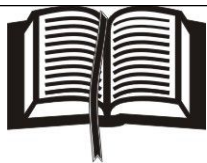
Устройство трубопроводов

Монтаж трубопроводов

Требования к сварке и термической обработке

Требования к испытанию и приемке смонтированных трубопроводов

Требования к эксплуатации трубопроводов



- Правила безопасности аммиачных холодильных установок (ПБ 09-595-03)

Утверждение Правил. Общие положения

Схема и оборудование АХУ. Требования правил

Сведения по электротехнике и эл. оборудованию

Помещения АХУ и размещение оборудования

Эксплуатация и ремонт холодильных установок

**Системы контроля, управления, сигнализации и противоаварийной автоматической
защиты холодильных установок**

Охрана окружающей среды и средства локализации аварийных ситуаций